



高品質・高精度な各種金属加工の開発・製造
有限會社 小田工業
〒581-0818大阪府八尾市美園町3-51-1
TEL: 072-970-5095
E-mail: info@odakougyou0204.com

有限會社 小田工業

<https://odakougyou0204.com/>

会社案内

アクセス
近鉄久宝寺口駅から徒歩7分。
道路側に【小田工業】の看板が出ております。



NEXT

先端技術で、特殊鋼切削のその先へ。

技術力を
磨き続けていく。

先進の設備を導入。現状に留まることなく、
特殊鋼切削テクノロジーの向上を目指していきます。

人間力で
応え続けていく。

さまざまな技術を持つ職人たちが、お客様の
ご要望にフレキシブルに対応していきます。

さらなる高精度、低コスト、短納期へ。

小田工業のモットーは、高精度な製品を、より低コスト、短納期で
ご提供すること。常にその先を見つめて、さらなる技術向上、
技術革新を目指し、より良い製品をお届けしていきます。

Profile Service

概要

■社名 有限会社 小田工業

■所在地 〒581-0818 大阪府八尾市美園町3-51-1

■連絡先 Tel 072-970-5095 Fax 072-970-5096

■設立 1999年2月

■資本金 300万円

■代表者 宮本 かおり

■従業員数 14名

■主要取引銀行 大阪シティ信用金庫 東花園支店

尼崎信用金庫 東大阪支店

永和信用金庫 花園支店

阿波銀行 東大阪支店

事業内容

■機械加工

・丸物加工

・角物加工

・平面研磨

・ワイヤーカット(協力工場)

・バフ研磨(協力工場)

沿革

1999年 2月 東大阪市柏田にて現会長 小田正彦により小田工業設立

2004年 2月 有限会社小田工業に改組

2005年 6月 東大阪市玉串町東に本社工場を移転

2015年 4月 現社長 宮本かおり代表取締役に就任

2018年 3月 八尾市美園町に本社工場を移転

ごあいさつ

より良い製品の提供を目指して。

1999年の創業以来、当社は金属加工を通して、これまで様々な材料、材質を取り扱い、多くのお客様と共に成長してきました。近年、グローバル化が進む中で、モノ作りの本質が問われています。

当社はこれまで「ユーザーニーズの先取りと迅速な行動力、妥協の無い生産性」によりお客様から多くの信頼をいたしました。「モノ作りに対する真剣な取り組み・柔軟性」を活かし【即対応・即納品・低コスト・高品質】というお客様のニーズに限りなく近づける事です。あらゆる技術が向上していく中で、当社も遅れをとることなくさらなる技術向上を目指し、より良い製品を提供していきたいと考えております。

また当社の存在意義は、お客様に信頼され共に成長し続けていける事です。
「人は宝」という創業以来の方針の下、仕事を通じ社員1人1人が成長できる
環境を心掛けております。お客様に教えていただくことで社員が成長し、
その社員がさらに会社を成長させる。そのような企業を目指したいと
考えております。

これまで培ってきた技術と経験を守り活かし、モノ作りの
町、東大阪をルーツに持つことに誇りを持って新たな
領域に邁進していく所存です。

今後とも小田工業に対しての、一層の
ご指導とご支援を賜りますよう
お願いします。



代表取締役社長
宮本 かおり

Mechanical Equipment

[機械設備]

独自の工夫で、
短期納品・低コストを実現。

小田工業では、先端の設備と技術力で高精度な製品をお届けしています。さらに難削材の加工、そしてお客様のさまざまなニーズにも、柔軟に対応。小ロットの受注をたくさんいただき、その加工方法を統一させる工夫によって、短期納品、低コストを実現しています。

NC旋盤とマシニングセンターを併設。
高精度な製品をワンストップで
ご提供します。



NC旋盤10インチ QUICKTURN300



汎用旋盤 OKUMA(10インチ)



NC旋盤8インチ QUICKTURN SMART200L



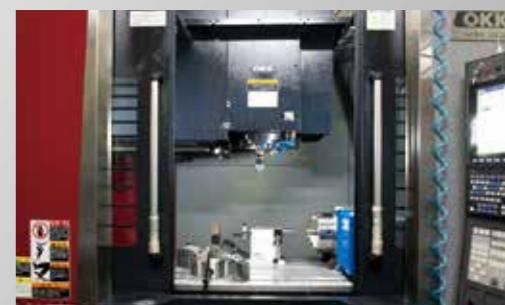
NC旋盤8インチ QUICKTURN NEXUS200II



ラジアルボール盤 TOMINAGA(RH-1225)



マシニングセンター OKKVM5III



マシニングセンター OKKVB53



マシニングセンター OKKVM53R

機械名	型番	台数
マシニングセンター	OKKVM5III OKKVM53R OKKVB53	3台
ATC付きNCフライス	山崎技研(YZ500-SG)	1台
NCフライス	大島機工on-3v	1台
NC旋盤8インチ	QUICKTURN SMART200L SUPERQUICKTURN200 QUICKTURN NEXUS200 QUICKTURN NEXUS200II QUICKTURN 20 QUICKTURN 20H-p	6台
NC旋盤10インチ	QUICKTURN300	1台
汎用旋盤	OKUMA(10インチ)	1台
平面研磨機600×300	OKAMOTO TYPEMA-2	1台
その他ボール盤	KIRA (KRDG-340) (KRTG-340) KITAGAWA(Φ13まで穴あけ可) YOSHIDAボール盤 KIWA(Φ50穴あけ可)	6台
ラジアルボール盤	TOMINAGA(RH-1225)	1台

Iron Craftsman

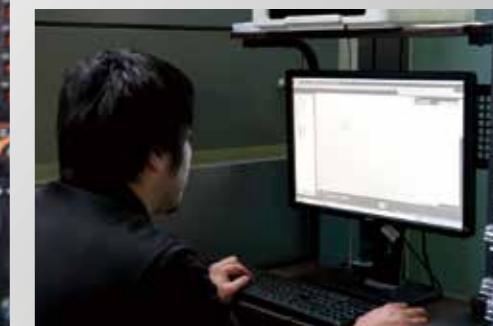
[鉄職人]

「安くて良い製品」をつくる
鉄のエキスパートたち。

技術力とともに、小田工業のもうひとつの大きな力。
それは、人の力。チャレンジ精神と情熱あふれる職人たちの技と心
です。創業時から培ってきた、「安くて良い製品」をつくる技術と
ノウハウを受け継ぎ、日々、技術向上を目指しています。

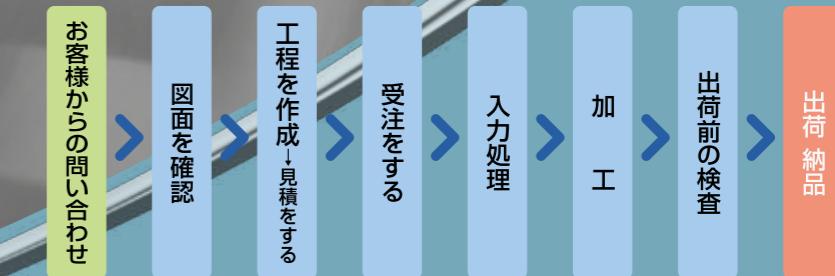


SKD61・SKD11・SKH51などの
特殊鋼切削なら、小田工業におまかせ。
0.01単位の旋盤はもちろん、マシニング加工・
CAD/CAM使用による複雑な形状の加工、
難削材の加工も承ります。



FLOW

受注の流れ



切込3 残し代-X 残し代-Y 残し代-Z
0.2
0.1
0.0
終点-X
85.
85.
120.
145.
145.
仕上
入3 残
終点
0.0
5.
5.